

ЭКСТРУЗИОННЫЕ ДСП — ЛЕГКО И ИЗЯЩНО

Известно, что в зависимости от направления приложения давления при производстве древесно-стружечных плит их делят на плиты плоского и экструзионного способа прессования. Первые используются в активно развивающейся мебельной промышленности. А вот экструзионные ДСП пока не получили широкого распространения. И все потому, что древесные частицы в таких плитах расположены преимущественно перпендикулярно плоскости плиты, в результате чего эти плиты обладают низкой прочностью при изгибе перпендикулярно пласти. В России производством экструзионных плит в последние годы практически не занимаются. А вот на Западе вопрос о производстве экструзионных ДСП не остался без внимания, и уже сегодня на российский рынок из Германии компанией «Сауэрлэнд-М» осуществляются поставки такой плиты. Более детально о состоянии, перспективах развития, а также области применения экструзионных плит рассказывает генеральный директор ООО «Сауэрлэнд-М» (эксклюзивный дистрибьютор завода-производителя Sauerland Spanplatte) Андрей Николаевич Хегай.

— Каково, на ваш взгляд, будущее у экструзионных ДСП в России?

— Экструзионные древесно-стружечные плиты появились на отечественном рынке сравнительно недавно, и тем не менее они заняли прочную позицию среди современных строительных материалов.

Одним из наиболее перспективных направлений применения таких плит является производство межкомнатных дверей. Особенно ярко их преимущества в этой области проявляются в настоящее время, когда, наряду с резким увеличением темпов роста жилищного строительства в России, требования к безопасности и комфортабельности жилья становятся все более высокими.



Фото предоставлено компанией Pallmann

В этих условиях применение именно экструзионных ДСП позволяет достичь успеха — получить высококачественные дверные блоки при минимальных затратах времени и средств. Простота технологии изготовления дверных полотен из этих плит, возможность комплексной механизации и автоматизации процесса позволяют обеспечить высокую производительность предприятия при невысокой себестоимости продукции. А это неоспоримые конкурентные преимущества. Об этом говорит и зарубежный опыт: в Германии до 70% межкомнатных дверных блоков производятся из экструзионной ДСП. Для бурно развивающейся российской строительной отрасли внедрение этого современного и перспективного материала, безусловно, будет шагом в правильном направлении.

— Какие преимущества имеет жструзионная ДСП по сравнению с другими плитными материалами (плоскопрессованной ДСП, МДФ, OSB)?

— Сразу следует отметить, что от обычных плоскопрессованных плит экструзионные существенно отличаются. Объясняется это особенностями технологии их производства. Экструзионные плиты, выпускаемые в специальных вертикальных прессах, имеют более однородную структуру. Кроме того, стружка в процессе прессования

преимущественно ориентируется перпендикулярно плоскости плиты. И, как следствие, они имеют существенно меньшую склонность к разбуханию по сравнению с обычными ДСП.

Помимо влагостойкости полностью экструзионные плиты имеют меньшую плотность (490–600 кг/м³ против средней плотности обычных ДСП — 750 и 700–800 кг/м³ — для МДФ). Это позволяет сделать дверные полотна более легкими, положительно влияет на производственный процесс, транспортировку и установку, а также на их повседневную эксплуатацию. Более того, существуют трубчатые экструзионные плиты, которые дают экономию веса дверного полотна до 60% по сравнению с полотнами из массива древесины или МДФ.

Что касается плит OSB, то здесь преимущество проявляется в значительно более высоком качестве поверхности экструзионных плит, которое позволяет без особых усилий добиться отличных эстетических показателей полотна, в отличие от OSB.

— Какова технология производства межкомнатных дверей из жструзионных ДСП?

— Технология производства дверных полотен с использованием экструзионных плит достаточно проста. По кромкам плиты заданного размера устанавливается обвязка (деревянный



КОМПЕТЕНТНОЕ МНЕНИЕ

– По вашему мнению, почему экструзионные плиты не получили широкого распространения на российском рынке?

Елена СЫЧЕВА,
специалист по маркетингу
ООО «Самарский Ламинат»:

– Данная продукция требует более высоких затрат на производство, что, естественно, отражается на ее высокой конечной стоимости – выше среднерыночной цены по сравнению с ДСП и МДФ. И, как следствие, на нее более низкий спрос среди покупателей.

Российский рынок еще не готов в полном объеме принять такую продукцию, однако, как уже было сказано выше, это вопрос времени.

Татьяна ВОЙТОВА,
старший технолог цеха ДСП
ЗАО «Череповецкий ФМК»:

– Экструзионные плиты имеют очень малые прочностные характеристики, небольшие размеры, и на прессах экструзионного прессования была малая производительность.

Для упрочнения этих плит должна применяться облицовка различными материалами, придающими жесткость и прочность (например, шпоном).

Владимир КОЖЕМЯКИН,
начальник отдела маркетинга
и сбыта ОАО «Дятьково-ДОЗ»:

– С такими плитами мы не работали, но насколько мне известно, большой опыт в производстве и применении экструзионных ДСП накоплен в Германии.

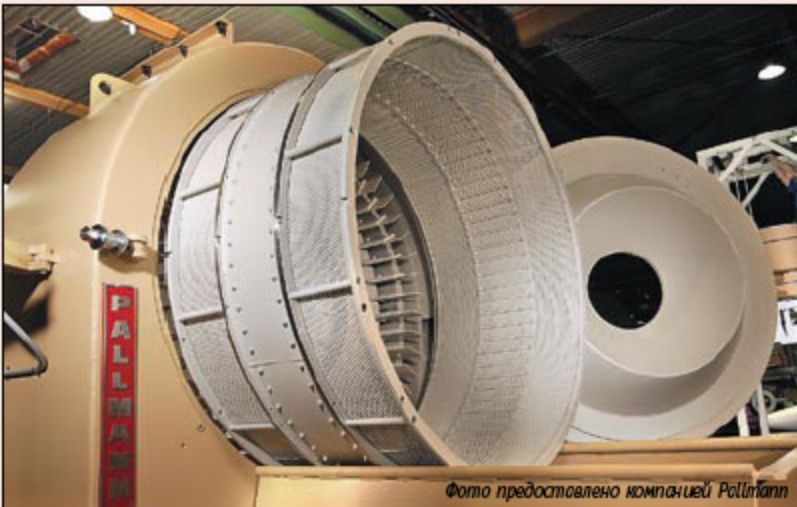


Фото предоставлено компанией Pallmann

бруска или специальные заготовки из экструзионной плиты повышенной плотности). Плита вместе с обвязкой облицовывается тонким листовым материалом (МДФ, пластик и т. д.). После окончательной отделки полотно не требует выполнения операции калибровки и шлифования (допуск на толщину не превышает 0,1 мм). Это позволяет применять любые отделочные материалы: натуральный шпон, бумагу с финиш-эффектом, лакокрасочные материалы и пр. Иначе говоря, практически любая строительная фирма способна наладить выпуск межкомнатных дверей без существенных капитальных затрат. При этом потребительские свойства таких дверей будут отвечать самым высоким требованиям.

В частности, показатели огнестойкости таких полотен находятся в диапазоне от 15 до 60 мин, а звукоизоляция составляет 28–44 дБ. Используя различные типы плит (их более 100), можно получить полотна, характеристики которых отвечают их назначению. Например, применяя наиболее популярные трубчатые плиты (с внутренними отверстиями), можно изготовить прочные и легкие полотна для широкого употребления. В случае если необходимо обеспечить повышенные показатели огнестойкости и звукоизоляции, применяют многослойные плиты. При этом нет необходимости использовать специальные пропиточные составы. Конструкция полотен может быть самой разнообразной. Диапазон толщин плит составляет от 10 до 80 мм. Диаметр внутренних отверстий в трубчатых плитах тоже может быть различным.

Кроме того, выпускаются специальные профильные плиты, применяемые в качестве заполнения для филенчатых дверей.

– Применяются ли какие-то новые материалы или технологии компанией Sauerland Spanplatte при производстве экструзионных ДСП?

– Фирма оснащена самым современным оборудованием. Кроме того, учитывая растущие требования к экологическим показателям древесностружечных плит, в производстве используются последние разработки в области синтетических смол, выполняющих роль связующего. В результате существенно снижена эмиссия формальдегида из плит, которая не выходит за пределы класса E1. Применение современных специальных синтетических смол имеет еще один аспект: заметно возросла влагостойкость плит.

Фирма располагает уникальной технологией производства многослойных плит, в том числе со специальным звукоизоляционным слоем.

Высокое качество дверных полотен, изготовленных из экструзионных ДСП, подтверждено результатами испытаний, проведенных авторитетными европейскими институтами.

Добавлю, что испытания, выполненные в России, полностью подтверждают эти данные. Одним словом, использование экструзионных ДСП экологически и экономически оправданно.

Екатерина МАТЮШЕНКОВА