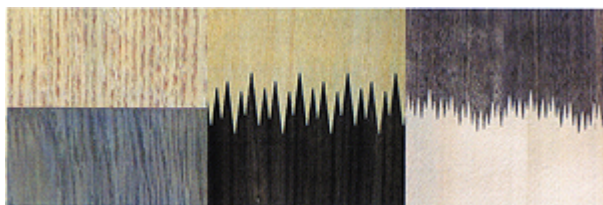


Рулонный материал из шпона

ЛПИ, 94/2013



Форма торцевых соединений короткомерных отрезков шпона

Раскрой длинной кноли на делянки неминуемо сопровождается образованием годных мерных отходов длиной примерно 300 мм. Их использование для облицовывания заготовок существенно увеличивает полезный выход дорогого материала. Наиболее распространенный способ утилизации отходов - сращивание на зубчатый шип в направлении вдоль волокон древесины (рис. 5).

Для сращивания используются специальные линии проходного типа, на которых выполняется зигзагообразная вырубка на обоих торцах отрезков шпона и соединение обрезков, наклеивание поперечной полосы бумаги или флизелина в местах соединения и намотка полученной непрерывной полосы сращенного шпона в рулон. Такой шпон применяется как облицовочный материал для нелицевых или невидимых поверхностей мебели.

На изнаночную поверхность ленты рулонного шпона, полученную путем сращивания его отрезков на зубчатый шип по длине, может накладываться слой дублирующего материала. Для этого на отдельной линии на эту поверхность наносится клей, по слою которого накатывается непрерывная полоса нетканого волокнистого материала (флизелина), который окончательно приклеивается обогреваемыми валами (рис.)



Цех по производству дублированного рулонного шпона из отрезков, сращенных на зубчатый шип

Линии сращивания и дублирования шпона производят немецкая компания Heinrich Kuper GmbH & Co. KG и итальянская Casati Macchine s.r.l. Дублированный шпон обычно шлифуется шкурками двух или трех номеров по лицевой поверхности в специально разработанных для

этого станках. Дублированный шпон может использоваться для облицовывания неплоских поверхностей в мембранных прессах, погонажных деталей на линиях окучивания, а после продольного раскроя на узкие полосы - как кромочный материал. Такой шпон отличается ровной поверхностью, что позволяет шлифовать его до наклеивания на неплоские поверхности. Специальные станки для шлифования шпона производят немецкие компании Kuhlmeier Maschinenbau GmbH и Karl Heesemann Maschinenfabrik GmbH & Co. KG.

Освоение производства изделий мебели с облицовкой из натурального шпона сопряжено с необходимостью оснащения предприятия новым, весьма дорогим, оборудованием. Однако оно может принести изготовителю такой мебели немалую пользу: обеспечить повышение рентабельности, производства и конкурентные преимущества перед другими производителями за счет высокого качества и привлекательного внешнего вида продукции.

Андрей ДАРОНИН, компания «МедиаТехнологии», по заказу «ЛесПромИнформ»